

# NUESTRAS

## PRÁCTICAS DE

# SOSTENIBILIDAD



Reinke toma medidas para conservar y proteger nuestro medio ambiente y planea implementar más de este tipo de cambios en el futuro. A través de procesos económicamente sólidos, Reinke minimiza los impactos ambientales negativos y conserva la energía y los recursos naturales, tales como:

Diseñar nuestro pivote central y avance frontal con eficiencias de aplicación de hasta el 95%, maximizando el suministro de agua directamente a la zona de raíces.

Reciclar cartón, aceite, papel, aluminio, acero, baterías de cobre y cartuchos de tinta.

Promover un entorno empresarial "sin papel" a través del uso de documentos y comunicaciones electrónicas.

Uso de iluminación y aislamiento energéticamente eficientes, junto con la instalación de iluminación sensorial de movimiento en los baños.

Solicitar tarimas y otros contenedores de transporte reutilizables, en lugar de usar materiales de envío desechables.

Uso de biodiesel de soya en lugar de combustible diesel estándar en vehículos.

Adquisición de productos de acero de proveedores reconocidos por su experiencia en la transformación de la chatarra en productos reutilizables de alta calidad.

Instalar filtros de aire que filtren las partículas de humo de soldadura y envíen aire limpio de nuevo a la fábrica.

Introducción de enzimas con el medio ambiente para ayudar a asegurar el equilibrio y el mantenimiento adecuados de nuestro sistema lagunas.

Mejorar continuamente la eficiencia de nuestros productos de riego mecanizado para minimizar la escorrentía y mejorar la infiltración, manteniendo suavidad en el suelo.

Cuando se limpia el hervidor, la escoria inferior se recoge en moldes y se vende para ser reciclada.

La ceniza superior se desprende del zinc fundido y se recicla internamente. El zinc recuperado y las aleaciones se insertan de nuevo en el baño de zinc fundido y la ceniza se vende a un centro de reciclaje para su posterior reciclaje.

El aire de la sala de pretratamiento se filtra a través de un sistema de depuración de aire para limpiar cualquier producto químico en suspensión del aire.

El humo generado por el proceso de galvanización por inmersión en caliente está contenido en un recinto sobre el hervidor y se procesa a través de un sistema de filtración para filtrar el humo del aire.

El proceso de galvanización por inmersión en caliente se considera que no tiene plomo debido al zinc especial de alta calidad, al 99,995% de zinc puro ya las aleaciones que se utilizan.

Todos los alambres y cadenas procesados se reciclan.



1040 Road 5300 • PO Box 566  
Deshler, NE 68340  
Phone 402.365.7251

[www.reinke.com](http://www.reinke.com)

